Publication No.: JP-A-S57-109279 Date of Publication: July 7, 1982

Application No.: 55-183744

Date of Application: December 26, 1980 Applicant: NGK Spark Plug Co., Ltd.

<Spot Translation>

An ignition plug with a projected electrode characterized in that a low Claim 1 discharge voltage can be ensured when a positive voltage is imposed by: elongating a length l of projection of a center electrode positioning at an end of an ignition leg portion of a ceramic insulator by l/d, where d is a standard diameter, l/d falling within a range of from 1.0 to 3.3; and reducing a cross sectional area of an end portion of the center electrode or an outer electrode opposed thereto, which functions as a discharge surface between the center electrode and the outer electrode, so as to fall within a range of from 0.385 to 3.142 mm².

· · · · ·

(9 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

⑫公開特許公報(A)

昭57-109279

Mint. Cl.3 H 01 T 13/20 識別記号

庁内整理番号 7337-5G

❸公開 昭和57年(1982)7月7日

発明の数 1 審查請求 未請求

(全 4 頁)

60電極突出型点火プラグ

②特

顧 昭55-183744

後出

. 願 昭55(1980)12月26日

仍発 明 者 山田茂保

名古屋市瑞穂区高辻町14番18号 日本特殊陶業株式会社内

@発 明 者 上原哲郎

名古屋市瑞穂区高辻町14番18号

日本特殊陶業株式会社内

①出 願 人 日本特殊陶業株式会社

名古屋市瑞穂区高辻町14番18号

個代 理 人 弁理士 杉村暁秀

電極突出型点火ブラグ 1. 発明の名称

2 特許請求の範囲

- Σ 磁器砲線体の発火脚端における中心管極の 突出長さんを、その標準外径 d に対し 4/d で 1.0~3.3 の範囲に延長し、 この中心 電極 と 対向する外側電極との間の放電面として作用 する、中心電極または外側電優の先端部分に つき、断面徴で 0.385~ 3./42 == 2 の範囲に減 面し、正確性既圧印加の顧でも低い放電電圧 を確保して成るととを特徴とする意徳突出型 点火ブラグ。
- 放電面波面域が、中心電極の先端である1 記載の点火ブラグ。
- a ` 中心電極の先路径が、 0.7 ~ 2.0 m である 2 記載の点火ブラグ。
- 3発明の詳細な説明

との発明は、電衝突出型点火プラグに関する ものである。

一般に点火プラグは、その基本性能として放電

.電圧の低い方が、使用寿命、点火電源コストの面 で有利である。

この放電電圧については、現在一般的な極性! (つまり中心電極を食極、外側電極を正極)の下 で、従来の一般的なブラグ、たとえば BPs RS (以 下S型と呼ぶりゃ、同じく中心電極の外径を、細 くした細電種ブラグ、たとえば BPs BV(以下 V型 と呼ぶ)またはS.V型に対応するブラグであつ ても、充分放電電圧が低くあまり問題にはなつて いたい。

一般的な自動車用。 しかるに今後の課題として、「エンジンのコスト」 ダウンあるいはメンテナンスの軽減さらには強音 防止のため、デイストリビュータを省略した点火 系統が注目され、このとき正徳性、食種性の常圧 を交互に発生する点火コイルが、かつての四輪車 ヤ、現在の二輪車におけるように使用されるよう になると、例えば4気筒エンジンでは、内2気筒 の点火プラグは上記一般的な負額性の電圧が、そ して摂りょ気筒の点火アラグには、正極性の電圧 が印加され、従つてとのような場合に点火ブラグ

としては、正食どちらの極性についても、放電管 圧が、同等程度に低いことが要請される。

この点たとえば上記の▼型プラグでも正極性の 場合に放電電圧の上昇が著しく、 S型プラグにお けると同様にお k♥ にも違して、点火コイルまた はブラグ絶験体のフランシュオーバー電圧に至る うれいがある。

第 / 図に、火花ギャップがそれぞれ /.3 = ,/.0 = である S 型および V 型ブラグの使用を経た供試品につき、放電電圧と、全局加速時における単速との関係を、負種性と正価性の場合の比較で掲げた。

ところで点火ブラグの放電電圧は、電極形状や、 それによる極性効果に加えて電極それ自体の温度 によっても左右され、たとえば電極温度が上昇す ると、極性効果による放電電圧の低下効果を弱め る傾向となるような相互影響が生じる。

しかるに発明者が、との点について検討を加え 実験を重ねたととろによると、標準外径は、一般 に 2.4 ~ 3.0 =においてとれに対し 0.4 ~ 0.8 倍

て実施上は、この中心電極の先端径を減径することにより、一層有利に放電電圧の低下が導かれる。 たお中心電極を▼型の程度に細くするとともに、 その全体を上記のように長く延長させると、その 過度の昇温を生じて電極の溶損や、振動に整く切 徴などが発生し易く、不適当であることがわかった。

との発明において点火ブラグの中心でをいった な事外径というのは、上記のように、従来の質用 において、とくに ∇ 型ブラグで採用されるような 特別な細径ではない 2.4 ~ 3.0 mm の程度を指する のとし、この概単外径 d に対する突出長さの倍率 は 1.0 倍に選しないと 8、 所期 した程の放電 E E の 佐下を実現できず、また 3.3 倍を こえる 適度の 突出は、 異常過熱による損傷の心配や、 機関の燃 銃金御遊の制約によって、 許されない。

電優先端部分は、その断面被で 0.345 = 2、円形 断面のとき 0.7 = 4 から 3.742 = 2、同じく 2.0 = 4 までとすることが必要で、これより 4 細くしす ざると、折摘のおそれがあり、太子さると放電電 持開路57-109279(2)の野田に中心には、 2000年の中心は 2000年の中心は 2000年の東 2000年の 2000年

すなわちこの発明は、中心電極の上記延長の下で放電面となる電磁先端の断面確を小さくすることによつてその部分における過度を高く保持して 放電電圧の低下をもたらし得ることの新規知見に 釜く。

ことに中心関係を長くすることによる過度上昇幅が外側電極では低度がC 退度であるのに対し、中心電極にあつては、ほぼ 200 でにも楽し、従つ

圧低減の効果がたい。

さて第2図(A)。(B)にとの免明の実施例を、点外でフラグの要認について示し、図中/は底路の免別の表別の表別の要認について示し、3位外の協議である先級で、の発展のはでは、3位で示したように超く、断に対したように超り、大路を設めまる。何れの場合も中心電話との主体がある。のは、3位において使用されている都準外径のましているのを明める。(B)によい。

ことにとの発明によれば、正価性の場合においても放電電圧がお kV には違していない。

また上例につき火花ギャップを 0.8 中とした場

合について着火性を従来プラグと比較して第1日 に広鏡を示したように、その改善効果も著しい。

そしてかようた成数は、先端部分 2'の長さ寸法 0.5 mに至る間にまたその太さを 0.7 ~ 2.0 m が の 起出で変え、 さらに中心起極の突出代を S 型プラグのそれより & 1.5 ~ 8.5 m 長くする各場合と & 、ほぼ同様な程度で選成された。

たお上記中心を後2の断面複紹小は、上例では 径による場合を示したが、そのほか第4 図に示す ように先細ケーペー状(4)、何心の孔あけ(6)、切割 り徴(c)の如8によつても有効であつた。

かくしてとの発明によれば、点火プラグに印加 される電圧が、正徳性であつても、有効に放電電 圧の低下を導くことができる。

4回頭の簡単な説明。

第 / 図は従来の汎用点火アラグの放箕電圧の 極性依存性を示すグラフ、第 2 図 (a) , (b) はこの発 努の実施例を示す更部の個面図、第 3 図はこの発 明による放電電圧の低減効果を示すグラフ、第 4 図 (a) , (b) , (c) はこの発明の変形実証例の断面図、 HMM857-109279(3)

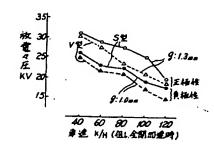
魚は慰は常火性の比較グラフである。

/ -- 死火脚、 2 -- 中心電極、 3 -- 外側を E 、 2′ - 3′ -- 先端部分。

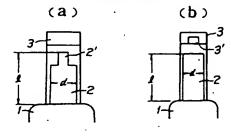
针許出國人 自本特殊陶業株式会社

同 弁理士 杉 村 真 作

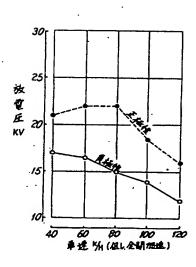
第1図



第2図



第3図



0 13 14 15 16 17 18

・1. 明細書館『買集』1 行目の「有効であつた。」 の技に次の文を加入する。

「更に、第2図(a)および第4図に示す電極先端部に實金與材例をは白金、白金合金、金合金などの資金與小片を溶接することによつて、これら電極の耐久性をさらに向上させることができる。」

代理人分理士 杉 村 晚 秀 (理古 外1名市初 科原昭57-109279(4) 手続補正 杏 昭和57 年1 月1+ 8

特許庁泰福 8 田 # 田 殿

1. 事件の表示

昭和 55 年 特 許 顧 第 183744 号

2 発明の名称

電極突出型点火 アラグ

3. 補正をする者 事件との即係 特許出願人

(454).日本特殊陶泉株式会社

4 代 理 人 〒100 東京都千代田区紋が関3丁目2巻4号 盟 山 ビルディング 7 層 電路(581)2241巻(代表)

(5925) 弁理士 杉 村 暁 秀字

5.

6. 補正の対象 明細書の発明の詳細な説明の個

7. 補正の内容 (別長の走り)